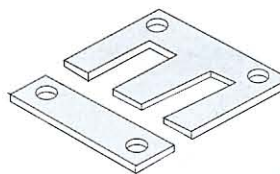


GENERALITES SUR LES CIRCUITS DECOUPES



DONNEES TECHNIQUES DES TOLES COUPEES

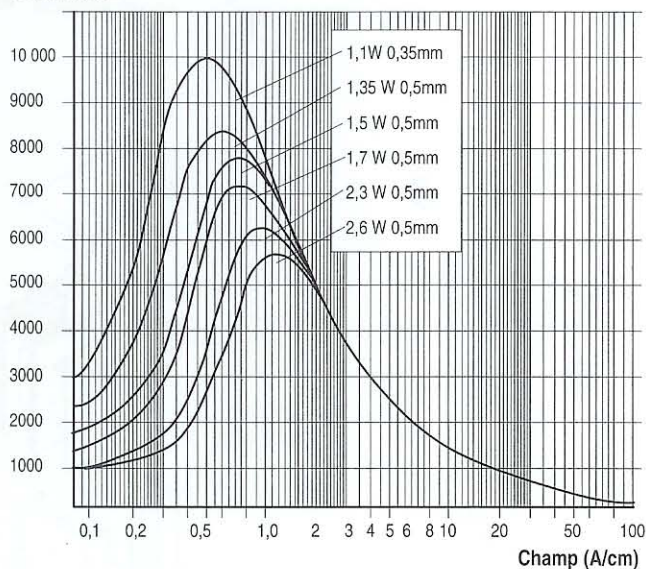
Valeurs de base : Coefficient de foisonnement 0,94 , Densité 7,65
Mesurées pour une induction de 1,5 Tesla à 50 Hz



Type EI***	Longueur Magnétique cm	Empilage cm	Section de fer cm	Poids kg	Fenêtre cm	Volts par spire Volt	VA Totaux VA	Pertes (fer) pour tôles 0,5mm					Volts par Spire	VA Totaux	Pertes fer max 0W6/0,35mm
								2,6 W	2,3 W	1,7 W	1,5 W	1,35 W			
								Tôle 0W6 ép. 0,35mm							
30	6	1	0,94	0,043	0,75	0,0313	2,6	0,31	0,28	0,2	0,17	0,16	0,035	3	0,12
38,4	7,7	1,28	1,54	0,09	1,23	0,0512	5,5	0,65	0,58	0,42	0,36	0,34	0,058	6,3	0,25
42	8,4	1,37	1,74	0,112	1,47	0,0579	6,8	0,81	0,74	0,52	0,45	0,42	0,065	7,8	0,31
44	9	1,37	1,74	0,13	1,76	0,0579	7,9	0,94	0,85	0,6	0,52	0,49	0,065	9,1	0,36
48	9,6	1,57	2,3	0,17	1,92	0,0766	10,3	1,23	1,11	0,78	0,68	0,65	0,086	11,9	0,47
52,5	10,5	1,75	2,88	0,225	2,3	0,0959	13,6	1,62	1,46	1,04	0,9	0,85	0,108	15,75	0,63
54	10,8	1,77	2,94	0,243	2,43	0,0979	14,7	1,75	1,58	1,12	0,97	0,92	0,111	17	0,68
60	12	1,99	3,7	0,34	3	0,1232	20,6	2,45	2,21	1,56	1,36	1,29	0,139	23,8	0,95
66	13,2	2,19	4,46	0,45	3,63	0,1485	27,2	3,24	2,93	2,07	1,81	1,71	0,168	31,5	1,26
75	15	2,5	5,86	0,663	4,69	0,1951	40	4,77	4,31	3,05	2,66	2,52	0,221	46,4	1,86
78	15,6	2,64	6,4	0,76	5,07	0,2131	46	5,47	4,94	3,5	3,05	2,89	0,241	53,2	2,13
84	16,8	2,79	7,2	0,93	5,88	0,2398	56	6,7	6	4,28	3,74	3,53	0,271	65	2,6
96	19,2	3,4	10,1	1,48	7,68	0,3363	90	10,66	9,6	6,8	5,96	5,6	0,381	104	4,14
108	21,6	3,6	12,18	1,98	9,72	0,4056	120	14,26	12,9	9,11	7,97	7,53	0,459	139	5,54
120	24	4	14,8	2,72	12	0,4928	165	19,58	17,7	12,5	10,95	10,3	0,558	190	7,6
126	25,2	4,2	16,58	3,16	13,23	0,5521	191	22,75	20,54	14,54	12,72	12	0,625	221	8,85
135	27	4,5	19,04	3,85	15,19	0,634	233	27,72	25	17,71	15,5	14,63	0,718	270	10,78
150n	30	4,79	22,2	5,1	18,75	0,7393	309	36,72	33,2	23,5	20,53	19,4	0,837	357	14,3
180	36	6	33,84	9,2	27	1,1269	556	66,24	59,8	42,32	37,03	35	1,277	644	25,75
210	42	7	46,06	14,55	36,75	1,5338	879	104,76	94,6	66,93	58,56	55,3	1,738	1018	40,74
240	48	8	60,16	21,75	48	2,003	1314	156,6	141,4	100,05	87,54	82,65	2,27	1523	60,9

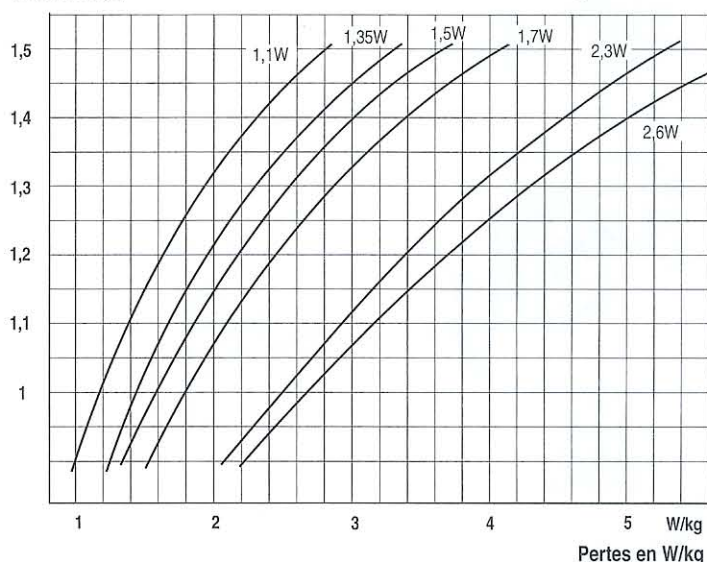
CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Perméabilité



Perméabilité , f = 50 Hz , Essais EPSTEIN

Induction (T)



Pertes W/kg à f = 50 Hz Pour tôles 0,5mm